

## Sika Monotop 612

고분자 중합의 1성분형 폴리머 보수물탈

### 제 품 개 요

Sika MonoTop 612는 시멘트계의 고분자 중합 1성분형 보수 물탈로써, 탈락된 구조물의 수직/수평면의 동공부 충전 또는 허니컴의 면 처리를 위한 보수 물탈이다.

### 사 용 용 도

- 각종 콘크리트 구조물의 수직(벽) 또는 수평면(천정)의 충전 보수용
- 접착 부위나 모서리 부분 및 허니컴의 충전
- 도로, 교량, 터널, 댐, 발전소, 정/폐수처리장, 건물 등의 구조물 보수



### 제 품 특 징

- 고강도, 무수축성
- 모체와의 우수한 접착성
- 우수한 방수성과 내화학성
- 뛰어난 내동결 용해성과 내마모성
- 사용간편 (물만 사용)

### 기 술 자 료

- 성 상 : 분말
- 물과 혼합후의 색상 : 회색
- 포 장 : 25 kg/bag
- 물 혼합량 : MonoTop 612 의 16%
- 소 요 량 : 약 20 kg/m<sup>2</sup> (10mm 두께 시공 시)
- 저 장 : 건조한 곳에 보관
- 유효기간 : 미 개봉 6개월



- 가사시간 : 약 20분 (20°C)
- 밀 도 : 2.0 kg/L (혼합 후)
- 압축강도(20°C, 28일) : 400 kgf/cm<sup>2</sup> 이상
- 접착강도(20°C, 28일, 콘크리트) : 15 kgf/cm<sup>2</sup> 이상

## 시 공 방 법

### 1. 표면처리

시공 하고자 하는 콘크리트, 몰탈, 석재 등의 표면은 기름이나 먼지 등이 없도록 사전에 깨끗이 정리되어야 하며, 금속 재료의 표면은 녹이나 기름이 없도록 깨끗이 표면처리 후 시공면을 충분히 물로 적셔 준다. 철근에 방청 효과를 부여하기 위해서는 MonoTop 610을 도포한다.

### 2. 혼 합

혼합 용기에 물을 약 4~4.5L 투입하고 Sika MonoTop 612 전량(25kg/bag)을 첨가한 후 전동 믹서(RPM 500정도)를 이용하여 완전한 반죽이 이루어 지도록 약 3분간 골고루 혼합한다.

### 3. 시 공

모체의 표면은 습윤한 상태로 유지되어야 하며 고여 있는 물은 제거한다.

모체와의 접착성을 향상 시키기 위하여 Sika MonoTop 610 또는 SikaTop 77D를 사용하면 좋다.

1회 시공 가능한 최대 시공 두께는 30mm 이다.

시공 횟수가 많아질 경우에는 다음 시공면과의 접착성을 위해 표면을 약간 거칠게 한다.

마감 시에는 흠손이나 스폰지를 이용하여 고르게 면 처리를 한다.

### 4. 양 생

시공 후 노출된 표면은 과도한 수분 증발을 방지하기 위하여 비닐 슈트를 덮거나 수성 양생재(Antisol -E)를 약 0.2 kg/m<sup>2</sup>내외로 도포한다. (특히 해안 구조물이나 교량보수)

## 5. 세 척

작업에 사용되었던 모든 기구 및 장비는 사용 즉시 물로 세척한다.

### 주 의 사 항

- 최저 시공 온도 : 8°C
- 최저 시공 두께 : 5mm/회